

УДК 621.643-219

Группа В 25

Изменения... 2. Утв. 26/09
от 1985 г. 2. с. 1970 г.

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОПОРА ПРИВАРНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ
И НЕПОДВИЖНАЯ

ОСТ

34-42-616-84

Типы и основные размеры

Вводится впервые

ОКП 31 1311

Приказом Министерства энергетики и электрификации СССР
срок введения установлен
с 1 июля 1985 г.
до 1 июля 1990 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на опоры приварные скользящие и неподвижные, предназначенные для трубопроводов ТЭС и АЭС с Дн 57 ÷ 1620 мм, с параметрами среды $t_{\text{раб.}} \leq 300^\circ\text{C}$, $P_y \leq 2,5$ МПа.

2. Детали и сборочные единицы изготавливаются по рабочим чертежам "Опоры подвижные и неподвижные" Л8-190.000 и Л8-191.000.

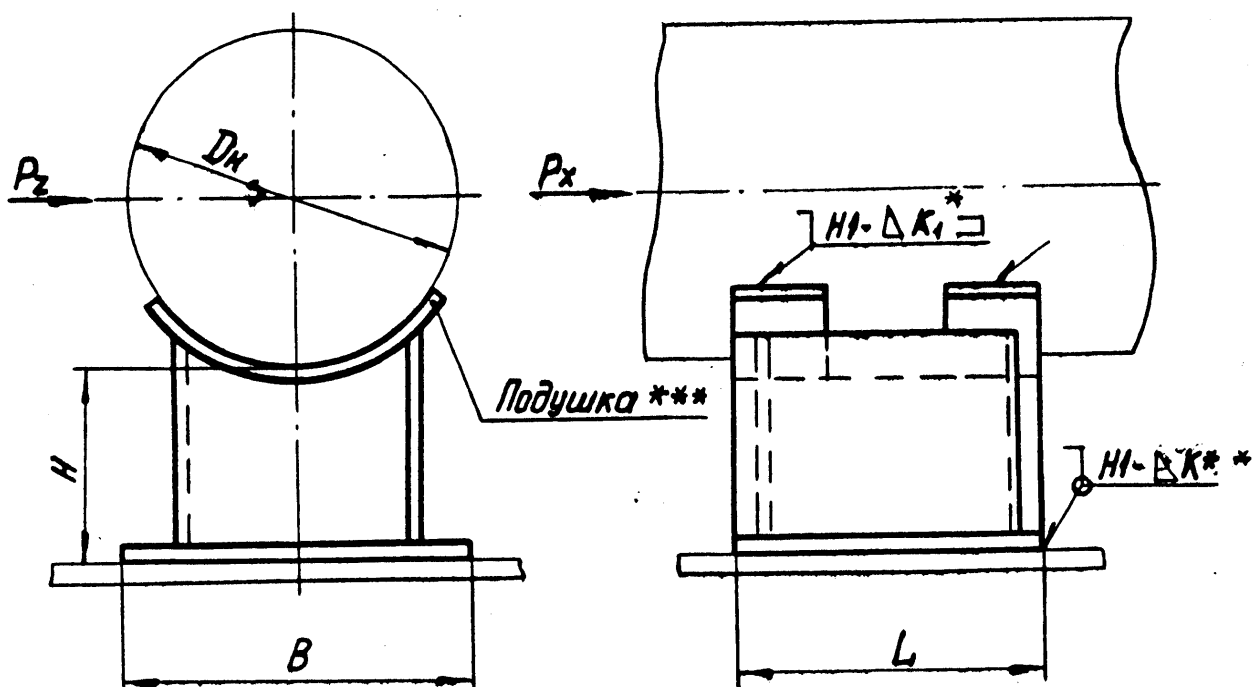
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
СССР ПО СТАНДАРТАМ
(Госстандарт)

Зарегистрировано в реестр
государственной регистрации
85.05.04 за № 8349887

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

3. Типы и основные размеры должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице



* Размер K_1 - по наименьшей толщине свариваемых деталей.

** Для неподвижных опор.

*** Подушка опор для трубопроводов из коррозионно-стойкой стали выполняется сплошной.

Размеры в мм

Исполнения опор для трубопроводов из стали	Для трубопроводов Дн	Допускаемые нагрузки, кН (кгс)		Н	В	L**	К	Масса, кг	
		вертикальная	осевая P _x при P _z = 0,5 P _x *					из углеродистой стали	из коррозионно-стойкой стали
углер.	корроз.		P _z = P _x						
01	02	1,0 (100)	3,3 (330)	40	40		3	0,8	0,8
03	04	1,5 (150)	4,7 (470)	100	60	100		1,0	1,0
05	06	2,0 (200)	4,5 (450)						
07	08		10,0 (1000)					1,8	1,8
09	10	3,0 (300)	7,6 (760)	150				2,3	2,4
11	12		15,0 (1500)	100		150		2,2	2,4
13	14		11,0 (1100)	150	100	100	4	2,9	3,1
15	16		9,3 (930)	100				1,7	1,7
17	18	4,0 (400)	7,2 (720)	150				2,3	2,3
19	20		14,0 (1400)	100		150		2,3	2,5
21	22		11,0 (1100)	150				3,1	3,3
23	24	5,0 (500)	10,1 (1010)	100		100		2,1	2,1
25	26		8,0 (800)	150	120			2,7	2,7
27	28		15,0 (1500)	100		150		2,6	2,8
29	30		12,0 (1200)	150		150		3,4	3,6

Исполнения опор для трубопроводов из стали		Для трубопроводов ДН	Допускаемые нагрузки, кН (кгс)		H	B	L**	К	Масса, кг	
			вертикальная	осевая P _x при *						
целер.	корроз.								из целеро-блестой стали	из коррозион-нстойкой стали
31	32	219	11 (1100)	28,5 (2850)	37,0 (3700)	100	150	К	5,8	5,9
33	34			23,0 (2300)	30,5 (3050)	150			7,1	7,3
35	36			37,0 (3700)	49,0 (4900)	100			5,4	5,1
37	38			30,0 (3000)	44,0 (4400)	150			7,0	7,5
39	40	273	19 (1900)	28,5 (2850)	37,0 (3700)	100	150	б	6,1	6,2
41	42			23,5 (2350)	30,7 (3070)	150			7,5	7,5
43	44			37,0 (3700)	49,0 (4900)	100			7,1	7,8
45	46			31,0 (3100)	44,0 (4400)	150			8,8	9,5
47	48	325	25 (2500)	50,0 (5000)	65,5 (6550)	100	200	б	10,4	11,4
49	50			43,0 (4300)	55,0 (5500)	150			12,5	13,5
51	52			71,0 (7100)	95,0 (9500)	100			13,7	16,5
53	54			61,0 (6100)	81,0 (8100)	150			16,3	19,0
55	56	377	30 (3000)	46,5 (4650)	60,0 (6000)	100	300	б	10,2	11,2
57	58			40,0 (4000)	52,0 (5200)	150			12,3	13,3
59	60			66,0 (6600)	87,0 (8700)	100			13,5	16,3
61	62			57,0 (5700)	76,0 (7600)	150			15,8	18,6

Продолжение

Размеры в мм

Продолжение

Размеры в мм

Исполнения опор для трубопроводов из стали	Для трубопроводов D_n	Допускаемые нагрузки, кН (кгс)		H	B	L^{*+}	К	Масса, кг	
		вертикальная	осевая P_x при $P_z = 0,5 P_x$					из углеродистой стали	из коррозионно-стойкой стали
углер.			$P_z = P_x$						
корроз.			$P_z = 0,5 P_x$						
63			92,0 (9200)	100		250		21,8	23,6
65	426		80,0 (8000)	150				25,4	27,2
67			158,0 (15800)	100		400		31,3	38,0
69		36 (3600)	145,0 (14500)	150				35,9	42,7
71			85,0 (8500)	100		250		21,3	22,9
73	478		75,0 (7500)	150	400			25,0	26,6
75			151,0 (15100)	100		400		29,2	35,4
77			138,0 (13800)	150			8	34,0	40,0
79			84,3 (8430)	100		250		21,3	22,6
81			75,0 (7500)	150				25,0	26,3
83	530	45 (4500)	164,0 (16400)	100		500		31,1	40,0
85			147,0 (14700)	150				35,7	44,6
87			95,0 (9500)	100		250		27,5	29,5
89	630	60 (6000)	85,0 (8500)	150	500			31,8	33,8
91			207,0 (20700)	100		500		43,0	54,9
93			187,0 (18700)	150				48,8	60,7

Продолжение

Размеры в мм

Исполнения опор для трубопроводов из стали	Для трубопроводов Дн	Допускаемые нагрузки, кН (кгс)		Н	В	L**	К	Масса, кг	
		вертикальная	осевая P _x при P _z = 0,5 P _x					из углеродистой стали	из коррозион-стойкой стали
услер. корроз.									
95			142,0 (14200)	181 (18100)	100	350		45,9	48,3
97	720	75 (7500)	130,0 (13000)	165 (16500)	150			51,4	53,9
99			236,0 (23600)	302 (30200)	100	600		65,5	80,5
101			216,0 (21600)	286 (28600)	150		8	72,7	87,7
103			130,0 (13000)	165 (16500)	100	350		43,5	45,8
105	820	95 (9500)	119,0 (11900)	151 (15100)	150			49,1	51,4
107			217,0 (21700)	287 (28700)	100	600		61,0	75,1
109			199,0 (19900)	264 (26400)	150			68,2	82,3
111			176,5 (17650)	222 (22200)	100	350		63,0	66,5
113	920	115 (11500)	163,0 (16300)	205 (20500)	150			70,7	74,2
115			348,0 (34800)	453 (45300)	100	700		97,8	125,3
117			307,0 (30700)	407 (40700)	150		10	108,1	135,6
119			163,0 (16300)	205 (20500)	100	350		60,8	64,1
121	1020	135 (13500)	151,0 (15100)	196 (19600)	150			68,5	71,7
123			330,0 (33000)	452 (45200)	100	700		93,1	119,4
125			315,0 (31500)	412 (41200)	150			103,5	130,0

Продолжение

Размеры в мм

Исполнения опор для трубопроводов из стали	Для трубопроводов Дн	Допускаемые нагрузки, кН (кгс)		Н	В	L*	К	Масса, кг	
		вертикальная	осевая P _x при P _z = 0,5 P _x					из целеро-устойчивой стали	из коррозион-нестойкой стали
целер. корроз.									
127				100		450		86,0	89,4
129				150				95,0	98,6
131	1220	185 (18500)	201,5 (20150) 189,0 (18900) 396,0 (39600)	100		800		124,5	154
133			373,0 (37300)	150	800		10	136,5	166
135			178,0 (17800)	100		450		83,0	86,7
137	1420	260 (26000)	168,0 (16800) 396,0 (39600)	150				92,3	95,9
139			374,0 (37400)	100		800		123,8	159,7
141			502 (50200)	150				136,5	172,5
143			221,0 (22100)	100		450		110,2	115
145	1620	330 (33000)	210,0 (21000) 485,0 (48500)	150	900		12	122,2	127
147			643 (64300)	100		900		162,7	210,8
149			613 (61300)	150				179,8	228

ОСТ 34-42-616-84 Стр. 8

4.* Величины осевых и боковых нагрузок для неподвижных опор заданы при отсутствии внешних изгибающих моментов.

5. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

6. Сварочные материалы:

Электрод типа Э42 А ГОСТ 9467-75 - для сварки углеродистых сталей;

Электрод типа Э-07Х19Н11МЗГ2Ф ГОСТ 10052-75- для сварки коррозионностойких сталей.

7.** В качестве скользящих опор применять опоры с меньшей длиной основания L . При наличии угловых деформаций трубопровода рекомендуется применять опоры хомутовые и бугельные (ОСТ 34-42-617-84).

8. Данные, необходимые для расчета неподвижных опор, приведены в таблице приложения 2.

9. Привязка исполнений опор по ОСТ к соответствующим исполнениям по рабочим чертежам (ЛВ-190.000 и ЛВ-191.000) осуществляется согласно приложения 3, листы 2, 3, 4 и 5.

Детали и сборочные единицы опор приведены в рабочих чертежах.

10. Остальные технические требования - по ТУ 34-42-10380-83.

Извещение №1

Группа Е25

об изменении ОСТ 34-42-616-84 "Опора
приварная скользящая и неподвижная. Типы
и основные размеры"

ОКП 311311

Дата введения 01.11.88

Изм.	Содержание изменения	Лист	Листов
		I	2
I	Срок действия до 01.01.91		

Пункт 5 изложить в новой редакции:

"5. Технические требования по сварке и материалу по
ОСТ 34-42-723-85 в Изм. I."

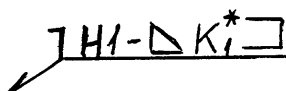
Пункт 6 аннулировать.

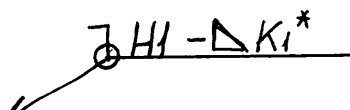
Чертеж:


Выноски и примечание *** аннулировать.

Подушку на чертеже изобразить сплошной на всю длину корпуса

L.

Приварку подушки к трубопроводу  заменить



	Государственный комитет СССР по стандартам ВСЕСОЮЗНЫЙ ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЦЕНТР СТАНДАРТАМ И ТЕХНИЧЕСКИМ РЕГУЛЯТОРАМ
	ЗАРЕГИСТРИРОВАНО В ЦЕНТРЕ ГОСУДАРСТВЕННОЙ РЕГИСТРАЦИИ 89.08.21 № 834988/07

Извещение № I
об изменении ОСТ 34-42-616-84

Изм.	Содержание изменения	Лист
		2
I		

Таблица: графу "Масса" изложить в новой редакции:

Масса,	Масса,	Масса,	Масса,
кг	кг	кг	кг
0,8	6,2	39,2	122,0
1,0	7,6	22,6	132,0
1,0	7,8	25,3	62,5
1,8	9,5	39,0	70,1
2,4	11,4	44,0	117,0
2,5	13,5	28,5	127,0
3,3	16,5	32,8	88,4
1,8	19,0	53,0	97,6
2,4	11,2	58,6	152,0
2,5	13,0	46,7	164,0
3,3	16,3	52,3	85,7
2,1	18,6	78,0	95,0
2,7	22,6	85,0	158,0
2,8	26,0	44,4	171,0
3,6	36,0	50,0	115,0
5,9	41,0	73,0	127,0
7,3	22,3	80,0	211,0
6,1	26,0	64,6	228,0
7,6	34,6	72,3	

Причина изменения **Корректировка документации**

Указание о внедрении

Приложение

ИЗВЕЩЕНИЕ № 2
об изменении ОСТ 34-42-616-84

2/457
4/у 89-2

Опора приварная скользящая и неподвижная. Типы и
 основные размеры.

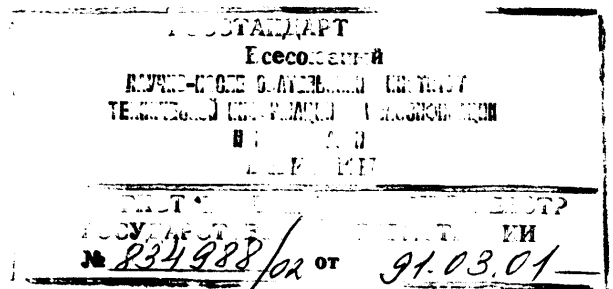
Дата введения 01.01.91

Изм.	Содержание изменения	Листов
		I
2		

Срок действия стандарта продлить до 01.01.95 г.

Стр.8 аннулировать и заменить страницей 8, изм.2.

Примечание. Изменена редакция пунктов 5 - 10, новая редакция
 приведена в приложении.



Причина изменения	Продление срока действия стандарта. Введение в действие Правил ПН АЭГ-7-008-89 ПН АЭГ-7-009-89, ПН АЭГ-7-010-89
Указание о внедрении	При внедрении изменения учесть введенные Правила.
Приложения	Замененная страница 8 ОСТ 34-42-616-84

9

4. *Величины осевых и боковых нагрузок для неподвижных опор заданы при отсутствии внешних изгибающих моментов.

5. Технические требования по сварке и материалу по ОСТ 34-42-723-85.

6. **В качестве скользящих опор применять опоры с меньшей длиной основания. При наличии угловых деформаций трубопровода рекомендуется применять опоры хомутовые (ОСТ 34-42-617-84).

7. Данные, необходимые для расчета неподвижных опор, приведены в таблице Приложения 2.

8. Привязка исполнений опор по ОСТ к соответствующим исполнениям по рабочим чертежам (Л8-190.000 и Л8-191.000) осуществляется согласно Приложения 3, листы 2, 3, 4 и 5.

Детали и сборочные единицы опор приведены в рабочих чертежах.

9. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10380-83.

② Зам.Изв.№ 2