

ОСТ 34-10-504-95

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

Детали и элементы трубопроводов ТЭС

Соединения фланцевые для дисковых измерительных диафрагм
трубопроводов тепловых электростанций $P_y \leq 2,5 \text{ МПа (25 кгс/см}^2\text{)}$

Конструкция и размеры

Дата введения 1995-06-01

ПРЕДИСЛОВИЕ

1. РАЗРАБОТАН АООТ Севзапэнергомонтажпроект
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Министерством топлива и энергетики РФ 2 июня 1995 г. приказом N 116
3. ВЗАМЕН ОСТ 34-10-504-87

1. Область применения

Настоящий стандарт распространяется на фланцевые соединения для дисковых измерительных диафрагм по ГОСТ 26969 для трубопроводов тепловых электростанций и соответствует требованиям "Правил пара и горячей воды".

Допускается применение фланцевых соединений по настоящему стандарту для трубопроводов, на которые распространяются требования СНиП 3.05.05.

Пределы применения соединений приведены в таблице 1.

Таблица 1

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Рабочее давление $P_{раб}$, МПа (кгс/см ²) при температуре, °С			
	200	250	300	350
2,5 (25)	2,5 (25)	2,20 (22,0)	2,00 (20,0)	1,8 (18)
1,6 (16)	1,6 (16)	1,40 (14,0)	1,25 (12,5)	-
1,0 (10)	1,0 (10)	0,90 (9,0)	0,80 (8,0)	-

0,6 (6)	0,6 (6)	0,56 (5,6)	0,50 (5,0)	
---------	---------	------------	------------	--

2. Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативно-технические документы:

ГОСТ 380-88*. Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 380-2005. Здесь и далее. - Примечание изготовителя базы данных.

ГОСТ 481-80*. Паронит и прокладки из него. Технические условия.

ГОСТ 1050-88. Прокат сортовой, калиброванный со специальной отделкой поверхности из углеродистой качественной конструкционной стали. Общие технические условия.

ГОСТ 1759.0-87. Болты, винты, шпильки, гайки. Технические условия.

ГОСТ 1759.4-87*. Болты, винты и шпильки. Механические свойства и методы испытаний.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 52627-2006. Здесь и далее. - Примечание изготовителя базы данных.

ГОСТ 1759.5-87*. Гайки. Механические свойства и методы испытаний.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 52628-2006. Здесь и далее. - Примечание изготовителя базы данных.

ГОСТ 5264-80*. Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры.

ГОСТ 10702-78. Прокат из качественной конструкционной углеродистой и легированной стали для холодного выдавливания и высадки. Технические условия.

ГОСТ 12816-80*. Сланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на F_y от 0,1 до 20 МПа (от 1 до 200 кгс/см²). Общие технические требования.

ГОСТ 16093-81*. Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Допуски. Посадки с зазором.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 16093-2004. Здесь и далее. - Примечание изготовителя базы данных.

ГОСТ 20700-75. Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых и анкерных соединений с температурой среды от 0 до 650 °С.

ГОСТ 24705-81*. Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Основные размеры.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 24705-2004. Здесь и далее. - Примечание изготовителя базы данных.

ГОСТ 26969-86*. Диафрагмы стандартные для расходомеров. Технические условия.

ОСТ 34-10-747-92. Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС ($F_{раб} < 2,2$ МПа (22 кгс/см²), $t \leq 425$ °С. Трубы и прокат. Сортамент.

ОСТ 34-10-748-92. Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС ($F_y \leq 4$ МПа (40 кгс/см²), Соединения сварные стыковые. Типы, конструктивные элементы и размеры.

ОСТ 34-10-766-92. Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС ($F_{раб} < 2,2$ МПа (22 кгс/см²), $t \leq 425$ °С. Технические требования.

РД 34.15.027-93 (РТМ-1с-93). Сварка, термообработка и контроль трубных систем котлов и трубопроводов при монтаже и ремонте оборудования электростанций.

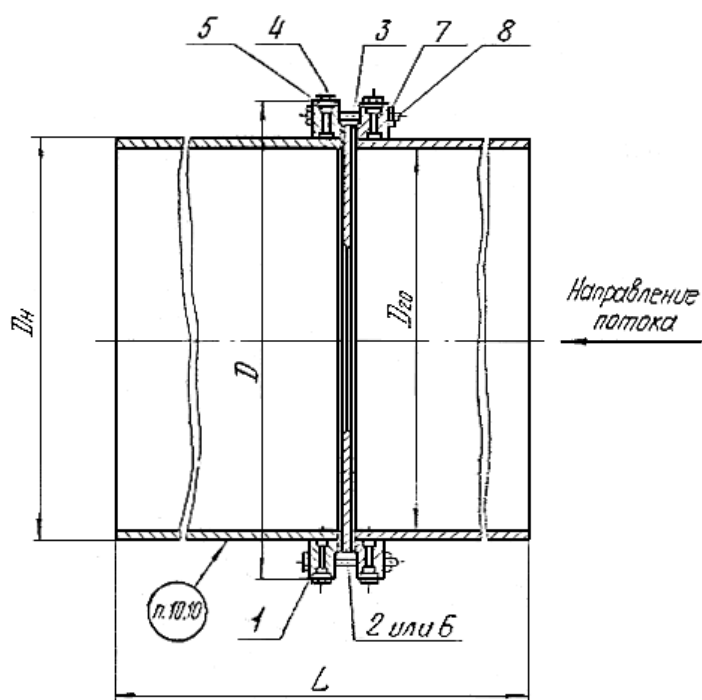
СНИП 3.05.05-84. Технологическое оборудование и технологические трубопроводы.

РД-03-94. Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды.

2*. Конструкция и размеры фланцевых соединений для дисковых измерительных диафрагм должны соответствовать указанным на черт.1 и в таблицах 2 и 3.

* Нумерация соответствует оригиналу. Здесь и далее. - Примечание изготовителя базы данных.

Конструкция и размеры фланцевых соединений для дисковых измерительных диафрагм



Размеры для справок

Черт.1

Таблица 2

В миллиметрах

Обозначение типоразмера соединения фланцевого	Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y	Размеры присоединяемых труб $D_k \times S$	D	D_k	D_{20}	L	Масса, кг
01	2,5 (25)	400	426x9	610	426	408	1710	281
02		500	530x8	730	530	514	2110	419

03		600	630x12	840	630	60.....*	2515	650
04		700	720x9	960	720	702	2915	727
05		800	820x11	1075	820	798	3315	1038
06		1000	1020x14	1315	1020	992	4120	1930
07		1200	1220x14	1525	1220	1192	4925	2660
08	1,6 (16)	400	426x7	580	426	412	1710	209
09		500	530x8	710	530	514	2110	380
10	1,6 (16)	600	630x8	840	630	614	2515	496
11		700	720x9	910	720	702	2915	655
12		800	820x9	1020	820	802	3315	820
13		1000	1020x10	1255	1020	1000	4120	1365
14		1200	1220x11	1485	1220	1198	4925	2093
15		1400	1420x14	1685	1420	1392	5730	3345
16	1,0 (10)	600	630x8	780	630	614	2515	413
17		700	720x9	895	720	702	2915	562
18		800	820x9	1010	820	802	3315	784
19		1000	1020x10	1220	1020	1000	4120	1281
20		1200	1220x11	1455	1220	1198	4925	1986
21		1400	1420x14	1675	1420	1392	5730	3292

22	0,6 (6)	600	630x8	755	630	614	2515	379
23		700	720x9	860	720	702	2915	556
24		800	820x9	975	820	802	3315	722
25		1000	1020x10	1175	1020	1000	4120	1193
26		1200	1220x11	1400	1220	1198	4925	1872
27		1400	1420x14	1620	1420	1392	5730	3103

* Брак оригинала. - Примечание изготовителя базы данных.

Примечание. Масса определена без учета массы диафрагмы и монтажного кольца.

Таблица 3

Обозначение типоразмера соединения фланцевого	Поз.1 Фланец с патрубком Кол.2	Поз.2 Кольцо монтажное Кол.1	Поз.3 Прокладка Кол.2	Поз.4 Пробка Кол.6	Поз.5 Прокладка Кол.4
	Обозначение по настоящему стандарту				
01	1-01	2-01	3-01	M16x1,5	3-28
02	1-02	2-02	3-02		
03	1-03	2-03	3-03		
04	1-04	2-04	3-04		
05	1-05	2-05	3-05		
06	1-06	2-06	3-06		
07	1-07	2-07	3-07		
08	1-08	2-08	3-08		

09	1-09	2-09	3-09		
10	1-10	2-10	3-10		

—
—
Продолжение таблицы 3

Обозначение типоразмера соединения фланцевого	Поз.6 Диафрагм а ГОСТ 26969 Кол.1	Поз.7 Гайка	Поз.8		
			Болт, шпилька		Кол.
			Обозначение	Кол.	Обозначение
01	ДБС 25-400-Б	М30	16	М30x140	16
02	ДБС 25-500-Б	М36	20	М36x150	20
03	ДБС 25-600-Б			М36x140	
04	ДБС 25-700-Б	М42	24	М42x140	24
05	ДБС 25-800-Б				
06	ДБС 25-1000-Б	М52	56	М52x230	28
07	ДБС 25-1200-Б				
08	ДБС 16-400-Б	М27	16	М27x130	16
09	ДБС 16-500-Б	М30	20	М30x140	20
10	ДБС 16-600-Б			М36	

—
—
Продолжение таблицы 3

Обозначение типоразмера соединения фланцевог	Поз.1 Фланец с патрубко	Поз.2 Кольцо монтажное	Поз.3 Прокладка Кол.2	Поз.4 Пробка Кол.6	Поз.5 Прокладка Кол.1
--	-------------------------------	------------------------------	-----------------------------	--------------------------	-----------------------------

о	М Кол.2	Кол.1			
	Обозначение по настоящему стандарту				
11	1-11	2-11	3-11	М16х1,5	3-28
12	1-12	2-12	3-12		
13	1-13	2-13	3-13		
14	1-14	2-14	3-14		
15	1-15	2-15	3-15		
16	1-16	2-16	3-16		
17	1-17	2-17	3-17		
18	1-18	2-18	3-18		
19	1-19	2-19	3-19		
20	1-20	2-20	3-20		
21	1-21	2-21	3-21		

—
—
Продолжение таблицы 3

Обозначение типоразмера соединения фланцевого	Поз.6 Диафрагм а ГОСТ 26969 Кол.1	Поз.7 Гайка		Поз.8	
				Болт, шпилька	Кол.
	Обозначение		Кол.	Обозначение	
11	ДБС 16-700-Б	М36	24	М36х140	24
12	ДБС 16-800-Б				

13	ДБС 16-1000-Б	M42	28	M42x140	28
14	ДБС 16-1200-Б	M48	32	M48x150	32
15	ДБС 16-1460-Б		36	M48x160	36
16	ДБС 10-600-Б	M27	20	M27x120	20
17	ДБС 10-700-Б		24		24
18	ДБС 10-800-Б	M30		M30x130	
19	ДБС 10-1000-Б		28		28
20	ДБС 10-1200-Б	M36	32	M36x140	32
21	ДБС 10-1400-Б	M42	36	M42x160	36

Продолжение таблицы 3

Обозначение типоразмера соединения фланцевого	Поз.1 Фланец с патрубком Кол.1	Поз.2 Кольцо монтажное Кол.1	Поз.3 Прокладка Кол.2	Поз.4 Пробка Кол.6	Поз.5 Прокладка Кол.4
	Обозначение по настоящему стандарту				
22	1-22	2-22	3-22	M16x1,5	3-28
23	1-23	2-23	3-23		
24	1-24	2-24	3-24		
25	1-25	2-25	3-25		
26	1-26	2-26	3-26		
27	1-27	2-27	3-27		

--	--	--	--	--	--

Окончание таблицы 3

Обозначение типоразмера соединения фланцевого	Поз.6 Диафрагма ГОСТ 26969 Кол.1	Поз.7 Гайка	Поз.8			
			Болт, шпилька		Кол.	
			Обозначение	Кол.		Обозначение
22	ДБС 6-600-Б	M24	20	M24x110	20	
23	ДБС 6-700-Б		24		24	
24	ДБС 6-800-Б	M27		M27x120		
25	ДБС 6-1000-Б		28		M27x130	28
26	ДБС 6-1200-Б		M30		32	M30x140
27	ДБС 6-1400-Б	36		36		

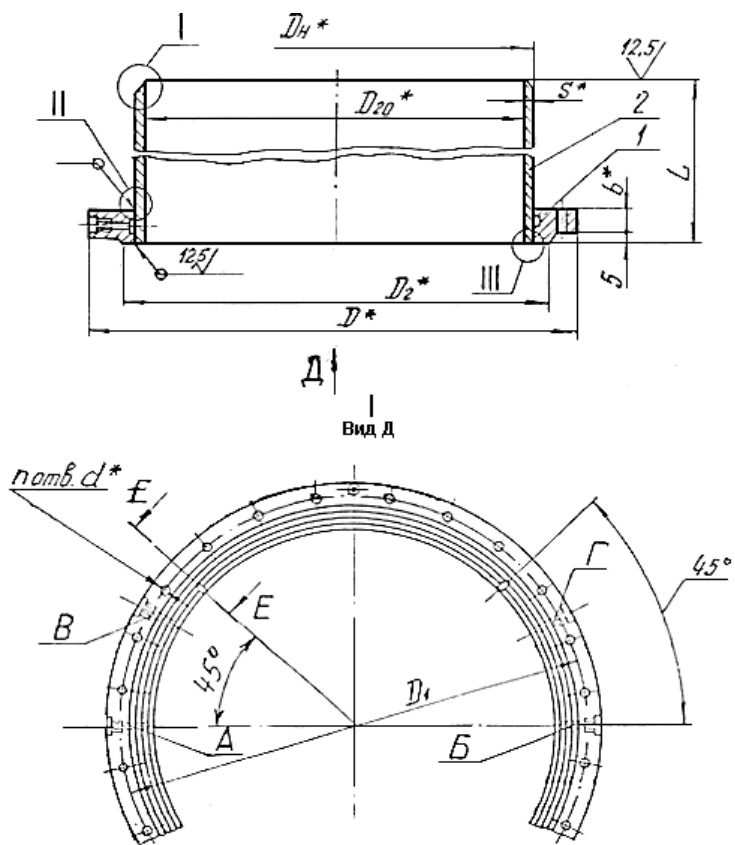
Пример условного обозначения фланцевого соединения для трубопровода $D_u 800$ мм на условное давление $P_u 1,6$ МПа с двумя отборами пара:

Соединение фланцевое 800-1,6-2 12 ОСТ 34-10-504-95

3. Конструкция и размеры фланцев с патрубками должны соответствовать указанным на черт.2 и в таблицах 4 и 5

Конструкция и размеры фланцев с патрубками

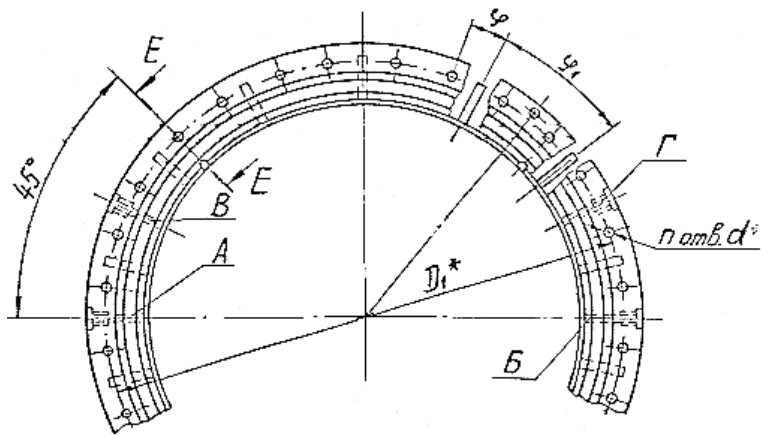
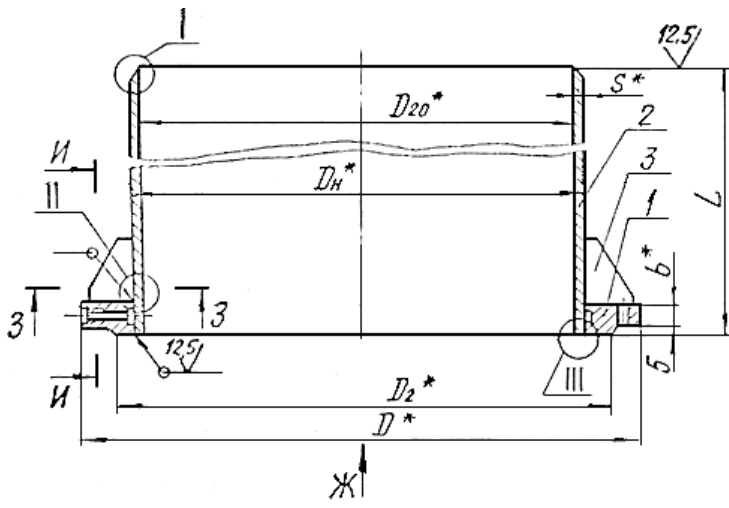
Тип 1



* Размеры для справок

Черт. 2, лист 1

Тип 2



* Размеры для справок

Черт.2, лист 2

Для D_H от 426 до 1420 мм

Черт.2, лист 3

Таблица 4

В миллиметрах

Обозначение фланца с патрубком	Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y	Тип	D	D_1	D_2	D_{20}	D_K	L	S	b	d	h	h_1	K		K_1	n	φ	φ_1	Масса, кг
															Но-мин	Пред.откл.					
1-01	2,5 (25)	400	1	610	550	505	408	426	850	9	43	33	17	10	9	+3	20	16	-	-	130
1-02		500		730	660	615	514	530	1050	8	47	40			8						20

1-03		600	2	840	770	720	606	630	1250	12	37		18		12	+5	-		9°	36°	305	
1-04		700		960	875	815	702	720	1450	9			17		9	+3		24	7°30'	30°	329	
1-05		800		1075	990	930	798	820	1650	11			46	20	13	11					484	
1-06		1000		1315	1210	1140	992	1020	2050	14			58	22	15	14	+5	28	6°26'	26°	876	
1-07		1200		1525	1420	1350	1192	1220	2450				24					32	5°37'	22°30'	1228	
1-08	1,6 (16)	400	1	580	525	490	412	426	850	7	39	30	17	10	7	+3	-	16	-	-	88	
1-09		500		710	650	610	514	530	1050	8	45	33			8		20	20			177	
1-10		600	2	840	770	720	614	630	1250		37	40	16					-		9°	36°	228
1-11		700		910	840	790	702	720	1450	9			17		9				24	7°30'	30°	304
1-12		800		1020	950	900	802	820	1650				19	13								386
1-13		1000		1255	1170	1110	1000	1020	2050	10			46	20	15	10			28	6°26'	26°	642
1-14		1200		1485	1390	132.....*	1198	1220	2450	11			52	21		11			32	5°37'	22°30'	979
1-15		1400		1685	1590	1525	1392	1420	2850	14			22		14	+5			36	5°	20°	1594
1-16	1,0 (10)	600	1	780	725	685	614	630	1250	8			30	16	10	8	+3	20	-	-	197	
1-17		700	2	895	840	800	702	720	1450	9			17		9			24	7°30'	30°	297	
1-18		800		1010	950	905	802	820	1650				33	19	13							377
1-19		1000		1220	1160	1110	1000	1020	2050	10			20	15	10				28	6°26'	26°	623
1-20		1200		1455	1380	1325	1198	1220	2450	11			40	21		11			32	5°37'	22°30'	961
1-21		1400		1675	1590	1525	1392	1420	2850	14			46	22		14	+5		36	5°	20°	15.....*
1-22	0,6	600	1	755	705	670	614	630	1250	8	33	27	16	10	8	+3		20	-	-	183	

	(6)																			
1-23	700		860	810	775	702	720	1450	9			17		9			24		270	
1-24	800		975	920	880	802	820	1650		35	30	1.....*	13						350	
1-25	1000		1175	1120	1080	1000	1020	2050	10	37		20	15	10			28		583	
1-26	1200	2	1400	1340	1295	1198	1220	2450	11		33	21		11			32	5°37'	22°30'	915
1-27	1400		1620	1560	1510	1392	1420	2850	14			22		14	+5		36	5°	20°	1528

* Брак оригинала. - Примечание изготовителя базы данных.

Таблица 5

Фланец с патрубком	Поз.1 Фланец Кол.1	Поз.2 Патрубок Кол.1		Материал по ОСТ 34-10- 747, раздел	M Масса, кг	Поз.3 Ребро		
		Обозначение по настоящему стандарту	Размеры, мм			Обозначение по настоящему стандарту	Кол.	
			$D_n \times S$	L^*				
1-01	1.1-01	426x9	850	1	79	-	-	
1-02	1.1-02	530x8	1050	4	108			
1-03	1.1-03	630x12	1250		229	1.2-04	10	
1-04	1.1-04	720x 9	1450			1.2-05	12	
1-05	1.1-05	820x11	1650		362	1.2-06		
1-06	1.1-06	1020x14	2050		712	1.2-07	14	
1-07	1.1-07	1220x14	2450		1020		16	
1-08	1.1-08	426x7	850	3	62	-	-	

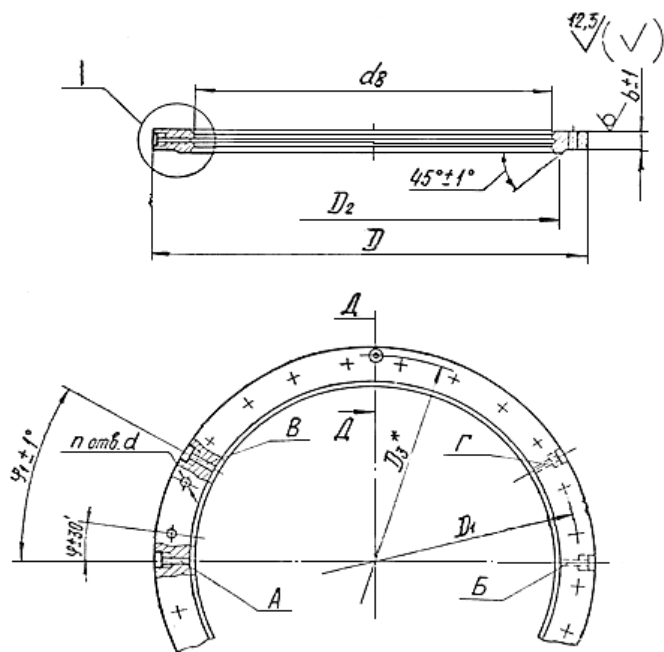
1-09	1.1-09	530x8	1050	4
1-10	1.1-10	630x8	1250	
1-11	1.1-11	720x9	1450	
1-12	1.1-12	820x9	1650	
1-13	1.1-13	1020x10	2050	
1-14	1.1-14	1220x11	2450	
1-15	1.1-15	1420x14	2850	
1-16	1.1-16	630x8	1250	
1-17	1.1-17	720x9	1450	
1-18	1.1-18	820x9	1650	
1-19	1.1-19	1020x10	2050	
1-20	1.1-20	1220x11	2450	
1-21	1.1-21	1420x14	2850	
1-22	1.1-22	630x8	1250	
1-23	1.1-23	720x9	1450	
1-24	1.1-24	820x9	1650	
1-25	1.1-25	1020x10	2050	
1-26	1.1-26	1220x11	2450	
1-27	1.1-27	1420x14	2850	

108		
153	1.2-04	10
229	1.2-03	12
297	1.2-02	
511	1.2-05	14
804	1.2-06	16
1383		18
153	-	-
229	1.2-01	12
297		
511	1.2-02	14
804	1.2-05	16
1383	1.2-06	18
153	-	-
229		
297		
511		
804	1.2-01	16
1383	1.2-02	18

* Размер - после обработки по черт.2

4. Конструкция и размеры фланца должны соответствовать указанным на черт.3 и в таблице 6

Конструкция и размеры фланца

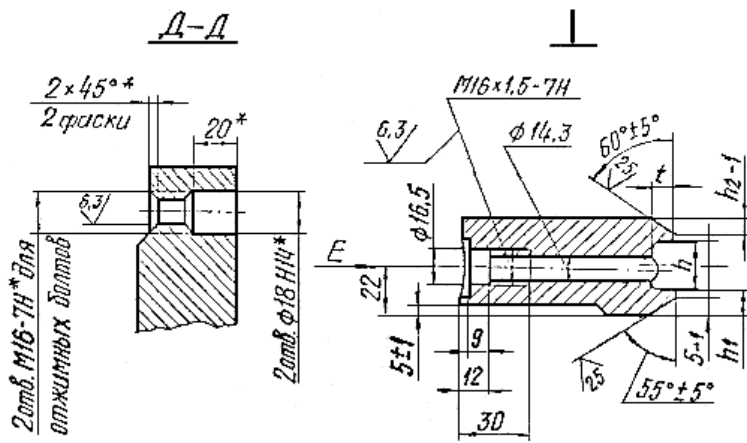


* Размеры для одного фланца каждой пары.

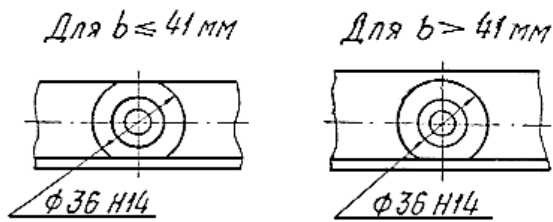
При двух парах отборов использовать отверстия А и Б;

при трех - на одном фланце А, Б и В, на другом - А, Б и Г.

Черт.3, лист 1



Вид Е



* Размеры для одного фланца каждой пары.

Черт.3, лист 2

Таблица 6

В миллиметрах

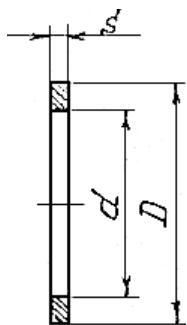
Обозначение фланца	Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y	D	D_1	D_2	D_3	d_B	d	b	h	h_1	h_2	t	φ	φ_1	n	Масса, кг
1.1-01	2,5 (25)	400	610	550	505	565	426	33	43	22	8	9	8	11°15'	45°	16	47,7
1.1-02		500	730	660	615	685	530	40	47			8		9°	36°	20	77,7
1.1-03		600	840	770	720	795	630					12					62,7
1.1-04		700	960	875	815	915	720	46	37			9		7°30'	30°	24	80,8

1.1-05		800	1075	990	930	1030	820			24	11	11	10				99,5
1.1-06		1000	1315	1210	1140	1270	1020	58			13	14		6°26'	26°	28	131,0
1.1-07		1200	1525	1420	1350	1480	1220							5°37'	22°30'	32	170,0
1.1-08	1,6 (16)	400	580	525	490	535	426	30	39	22	8	-	8	11°15'	45°	16	24,2
1.1-09		500	710	650	610	665	530	33	45			8		9°	36°	20	66,0
1.1-10		600	840	770	720	795	630	40	37			-					62,7
1.1-11		700	910	840	790	865	720							7°30'	30°	24	60,4
1.1-12		800	1020	950	900	975	820			24	11		10				74,0
1.1-13		1000	1255	1170	1110	1210	1020	46			13			6°26'	26°	28	107,0
1.1-14		1200	1485	1390	1325	1440	1220	52						5°37'	22°30'	32	143,0
1.1-15		1400	1685	1590	1525	1640	1420							5°	20°	36	174,7
1.1-16	1,0 (10)	600	780	725	685	735	630	30		22	8		8	9°	36°	20	42,5
1.1-17		700	895	840	800	850	720							7°30'	30°	24	55,8
1.1-18		800	1010	950	905	965	820	33		24	11		10				68,7
1.1-19		1000	1220	1160	1110	1175	1020				13			6°26'	26°	28	95,4
1.1-20		1200	1455	1380	1325	1410	1220	40						5°37'	22°30'	32	128,0
1.1-21		1400	1675	1590	1525	1630	1420	46						5°	20°	36	171,3
1.1-22	0,6 (6)	600	755	705	670	710	630	27	33	22	8		8	9°	36°	20	29,0
1.1-23		700	860	810	775	815	720							7°30'	30°	24	39,6
1.1-24		800	975	920	880	930	820	30	35	24	11		10				49,4

1.1-25	1000	1175	1120	1080	1130	1020	37	13	6°26'	26°	28	69,6
1.1-26	1200	1400	1340	1295	1355	1220	33		5°37'	22°30'	32	94,0
1.1-27	1400	1620	1560	1510	1575	1420			5°	20°	36	122,0

5. Конструкция и размеры монтажного кольца должны соответствовать указанным на черт.4 и в таблице 7.

Конструкция и размеры монтажного кольца



Черт.4

Таблица 7.

В миллиметрах

Обозначение монтажного кольца	Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y	D	d	S	Масса, кг
2-01	2,5 (25)	400	517	408	8	4,97
2-02		500	620	514		5,93
2-03		600	730	606	10	10,22
2-04		700	829	702		11,81

2-05		800	944	798	12	18,82
2-06		1000	1152	992	16	33,78
2-07		1200	1362	1192	20	53,50
2-08	1,6 (16)	400	495	412	8	3,88
2-09		500	617	514		5,75
2-10	1,6 (16)	600	730	614	10	9,62
2-11		700	800	702		8,90
2-12	1,6 (16)	800	910	802	12	13,68
2-13		1000	1124	1000	16	25,92
2-14		1200	1338	1198	20	43,78
2-15		1400	1532	1392	25	63,05
2-16	1,0 (10)	600	695	614	10	6,54
2-17		700	810	702		9,89
2-18		800	917	802	12	14,62
2-19		1000	1127	1000	16	26,58
2-20		1200	1340	1198	20	44,53
2-21		1400	1544	1392	25	68,74
2-22	0,6 (6)	600	678	614	10	5,10
2-23		700	783	702		7,24
2-24		800	890	802	12	11,02

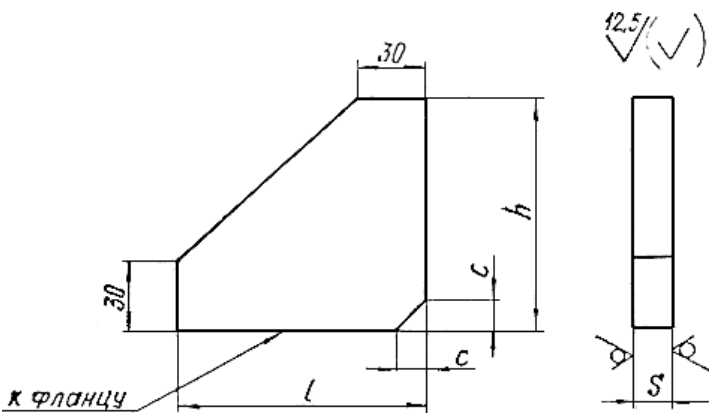
2-25		1000	1090	1000	16	18,56
2-26		1200	1307	1198	20	33,64
2-27		1400	1527	1392	25	60,70

—
—

6. Конструкция и размеры ребра должны соответствовать указанным на черт.5 и в таблице 8

—
—

Конструкция и размеры ребра



Черт.5

Таблица 8

В миллиметрах

Обозначение	s	h	l	c	Масса, кг
1.2-01	12	100	85	10	0,610
1.2-02	16		100		0,703
1.2-03			90		0,851
1.2-04			100		0,933

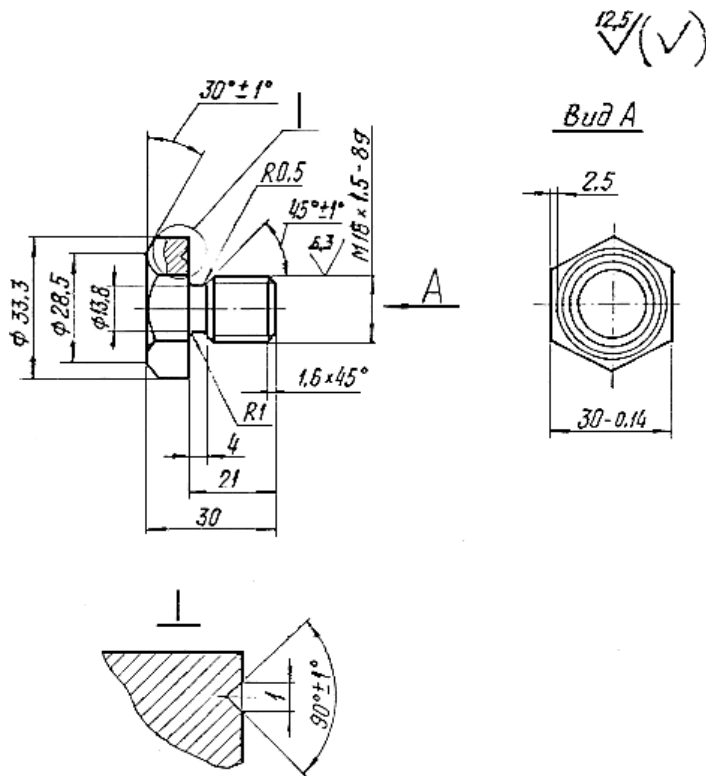
1.2-05		120	112	12	1,210
1.2-06		125	125		1,380
1.2-07		140	142		1,710

—
—

7. Конструкция и размеры пробки должны соответствовать указанным на чертеже 6

—
—

Конструкция и размеры пробки



Масса 0,09 кг.

Черт. 6

—
—

Пример условного обозначения пробки:

Пробка М16х1,5 ОСТ 34-10-504-95

—
—

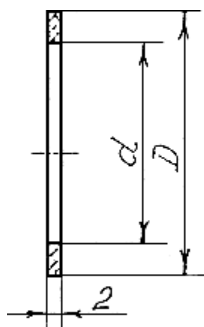
8. Конструкция и размеры прокладки должны соответствовать указанным на черт. 7 и в таблице

9

—
—

—
—

Конструкция и размеры прокладки



Черт.7

Таблица 9

В миллиметрах

Обозначение прокладки	D	d	Масса, кг
3-01	505	408	0,22
3-02	615	514	0,28
3-03	720	606	0,40
3-04	815	702	0,42
3-05	930	798	0,64
3-06	1140	992	0,78
3-07	1350	1192	1,00
3-08	490	412	0,20
3-09	610	514	0,28
3-10	720	614	0,36
3-11	790	702	0,30

3-12	900	8.....*2	0,42
3-13	1110	1000	0,58
3-14	1325	11.....*8	0,80
3-15	1525	13.....*2	0,94
3-16	685	614	0,22
3-17	800	7.....*2	0,38
3-18	905	802	0,42
3-19	1110	1000	0,58
3-20	1325	1198	0,80
3-21	1525	1392	0,94
3-22	670	614	0,18
3-23	775	702	0,26
3-24	880	802	0,32
3-25	1080	1000	0,42
3-26	1295	11.....*8	0,60
3-27	1510	13.....*2	0,86
3-28	30	18	0,014

* Брак оригинала. - Примечание изготовителя базы данных.

Предельные отклонения размеров:

отверстий по H14, валов по h14

10. Технические требования

10.1. Материал

10.1.1. Материал фланцев и ребер - сталь полосовая, листовая марок 16ГС, 09Г2С или 20К в соответствии с сортаментом - ОСТ 34-10-747.

10.1.2. Материал крепежных деталей:

- для фланцев из сталей 16ГС и 09Г2С - сталь 35Х по ГОСТ 10702 или сталь 35 по ГОСТ 1050;

- для фланцев из стали 20К - сталь 35 по ГОСТ 1050.

10.1.3. Для температуры среды $t \leq 300$ °С и диаметре резьбы до М48 применять болты, шпильки и гайки по ГОСТ 1759.0 из стали 35 с гарантией механических свойств по классу прочности 5.6 ГОСТ 1759.4 для болтов и шпилек по классу прочности 6 ГОСТ 1759.5 - для гаек. В остальных случаях применять шпильки и гайки по ГОСТ 20700.

10.1.4. Шпильки по ГОСТ 20700 поставляются:

- из стали 35 Х - IV категории 2 группы качества;

- из стали 35 - III категории 2 группы качества;

10.1.5. Материал монтажных колец - сталь марки СтЗсп5 по ГОСТ 380.

10.1.6. Материал патрубков по таблице 5 настоящего стандарта.

10.1.7. Материал пробок - сталь 35 по ГОСТ 1050.

10.1.8. Материал прокладок - паронит марки ПОН по ГОСТ 481 толщиной 2 мм.

10.2. Число пар отборов указывается при заказе фланцевого соединения.

10.3. Диафрагма по ГОСТ 26969 поставляется заводом-изготовителем измерительной диафрагмы по данным опросного листа проектирующей организации.

10.4. Монтажное кольцо включается в поставку фланцевого соединения и устанавливается вместо диафрагм только на период монтажа и продувки трубопровода.

10.5. Сварочные материалы - по РТМ- 1с.

10.6. Требования к подготовке кромок патрубков под сварку и сварке фланцевого соединения с трубопроводом, размеры S_1 и D_p - в соответствии с ОСТ 34-10-748.

10.7. Резьба по ГОСТ 24705. Допуски на резьбу по ГОСТ 16093.

10.8. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT16}{2}$.

10.9. Технические требования на фланцы - по ГОСТ 12816.

10.10. Маркировать: товарный знак завода-изготовителя, D_{20} , условное давление, на входном патрубке знак "+", на выходном знак "-" и обозначение по настоящему стандарту.

10.11. Остальные требования - по ОСТ 34-10-766.

Приложение А (информационное). Библиография

Приложение А
(информационное)

[1] ГОСТ Р 1.5-92* Государственная система стандартизации РФ. Общие требования к построению, изложению, оформлению и содержанию стандартов.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 1.5-2004. - Примечание изготовителя базы данных.

[2] РД 50-213-80*. Правила измерения расхода газов и жидкостей стандартными сужающими устройствами.

* На территории Российской Федерации действуют ГОСТ 8.586.1-2005 - ГОСТ 8.586.4-2005. - Примечание изготовителя базы данных.

Электронный текст документа
подготовлен ЗАО "Кодекс" и сверен по:
рассылка